

## ■ 特性

### ● 優れた表面特性

ニッケルめっき鋼線はピアノ線の表面にニッケルめっきを施し、特殊な伸線により最終線径まで仕上げておりますので、美しい光沢を持っています。

### ● 優れた耐食性

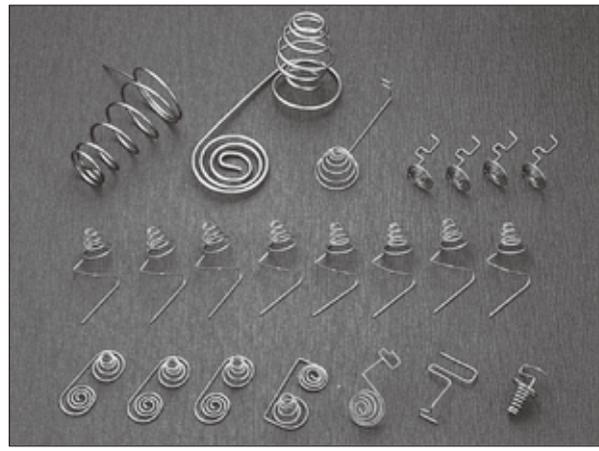
めっき工程を厳しく管理しており、均一なめっき厚さとピンホールがない厚いめっき被膜になっておりますので、高耐食性を有しています。

### ● 優れた成形性

ニッケルめっき鋼線のばね用は線径許容差と平面性を厳しく管理しており、表面が滑らかで均一ですので、成形性（コイル性とフォミング性）が優れており、成形時の歩留りが向上します。

### ● テンパー色が付きません

ニッケルめっきですからテンパー色が付きません。



## 規 格 (JIS G3521、JIS G3522)

鋼種	線 径 mm	線径公差 mm	引張強さ N/mm <sup>2</sup>		めっき厚さ μm	標準輪取径 inch	標準質量 kg		
			SWC						
ニッケルめっき硬鋼線・C種	0.40	+0/-0.015	2,260~2,550		4~6	12	20		
	0.45		2,210~2,500						
	0.50		2,210~2,500						
	0.60	+0/-0.020	2,110~2,400				4~6	12	30
	0.65		2,110~2,400						
	0.70		2,060~2,350						
	0.75		2,010~2,300						
	0.80		2,010~2,300						
	0.90		2,010~2,260						
	1.00	+0/-0.030	1,960~2,210		5~7	16	50		
	1.20		1,910~2,160						
	1.40		1,860~2,110						
	1.60		1,810~2,060						
	1.80		1,770~2,010						
	2.00		1,720~1,960						
	2.30	+0/-0.040	1,670~1,910		5~7	22	100		
2.60	1,670~1,910								
3.00	1,570~1,810								
2.60	+0/-0.040	1,670~1,910		5~7	24	100			
2.30		1,670~1,910							
2.00		1,720~1,960							

## ご注意

テンパー処理をする場合は、母材がピアノ線ですので、テンパーは一般のピアノ線によって行ってください。

しかしながら半田付性のため、できるだけ低温（250℃以下）で行うのが望ましいです。

## ご用命に際しては

機械的特性として、引張強さはJIS G3521 SWCが標準ですが、JIS G3522 SWPA、SWPBも相談に応じています。

鋼種	線 径 mm	線径公差 mm	引張強さ N/mm <sup>2</sup>		めっき厚さ μm	標準輪取径 inch	標準質量 kg		
			SWPA	SWPB					
ニッケルめっきピアノ線・A種及びB種	0.40	+0/-0.008	2,350~2,600	2,600~2,840	4~6	12	20		
	0.45		2,300~2,550	2,550~2,790					
	0.50		2,300~2,550	2,550~2,790					
	0.55	+0/-0.010	2,260~2,500	2,550~2,760			4~6	12	30
	0.60		2,210~2,450	2,450~2,700					
	0.65		2,210~2,450	2,450~2,700					
	0.70		2,160~2,400	2,400~2,650					
	0.75		2,110~2,350	2,350~2,600					
	0.80		2,110~2,350	2,350~2,600					
	0.90	+0/-0.015	2,110~2,300	2,300~2,500	5~7	16	50		
	1.00		2,060~2,260	2,260~2,450					
	1.20		2,010~2,210	2,210~2,400					
	1.40		1,960~2,160	2,160~2,350					
	1.60		1,910~2,110	2,110~2,300					
	1.80		1,860~2,060	2,060~2,260					
	2.00	+0/-0.020	1,810~2,010	2,010~2,210	5~7	22	100		
2.30	1,770~1,960		1,960~2,160						
2.60	1,770~1,960		1,960~2,160						
2.60	1,770~1,960		1,960~2,160						

備考：中間にある線径についてはそれより太い線径の値を適用します。