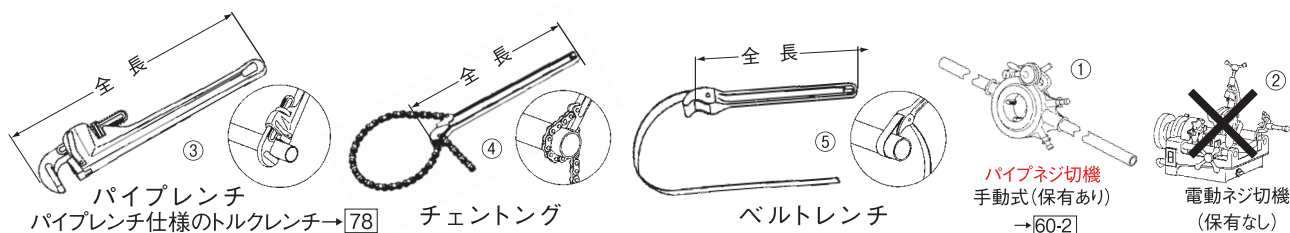


72 パイプレンチ・チェントング・ベルトレンチ



パイプレンチ
パイプレンチ仕様のトルクレンチ→78

チェントング

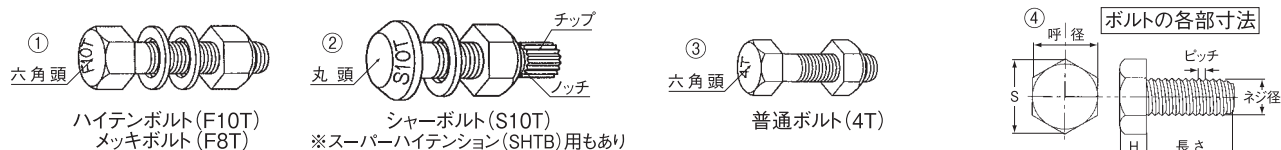
ベルトレンチ

パイプネジ切機
手動式(保有あり)
→60-2

電動ネジ切機
(保有なし)

商 品 名	型 式	全 長	主 要 寸 法		適応するパイプの呼称		自重	備 考	商 品 コード
		(ミリ)	(ミリ)		A	B(インチ)	(KG)		
パイプレンチ	PW-200	200	開口寸法	6～28	6A～20A	⅝～¾	0.3	配管パイプをネジ 込む為の手軽な 専用レンチ	07201
	PW-250	250		6～42	6A～25A	⅝～1	0.7		07202
	PW-300	300		6～46	6A～32A	⅝～1¼	1.1		07203
	PW-350	350		10～58	8A～45A	¾～1¾	1.5		07204
	PW-450	450		15～71	10A～50A	⅞～2	2.4		07205
	PW-600	600		20～84	15A～65A	½～2½	3.6		07206
	PW-900	900		25～114	20A～100A	¾～4	8.0		07207
チェントング	ST-0	230	適応パイプの外直径	12～50	8A～40A	¼～1½	0.3	パイプレンチが使用 不能な狭所作 業や円形以外の 変わった形にも 対応するネジ込 み工具	07211
	ST-1	305		14～89	8A～80A	¼～3	0.8		07212
	ST-1.5	425		17～120	10A～100A	⅜～4	1.8		07213
	ST-2	510		25～170	20A～150A	¾～6	2.6		07214
	ST-2.5	695		34～230	25A～200A	1～8	5.3		07215
	ST-3	745		35～270	25A～250A	1～10	6.3		07216
	ST-3L	745		35～320	25A～300A	1～12	6.6		07217
ベルトレンチ	BW-2	300		15～80	10A～65A	⅜～2½	0.3	ベルト サイズ	07221
	BW-2L	300		15～280	10A～250A	⅜～10	0.4		07222
	BW-5	450		30～175	25A～150A	1～6	0.8		07223
	BW-5L	450		30～320	25A～300A	1～12	0.9		07224

73 ネジ(ボルト)の締付け機械と締付け・ゆるめ



ハイトンボルト(F10T)
メッキボルト(F8T)

シャーボルト(S10T)
※スーパーハイトンション(SHTB)用もあり

普通ボルト(4T)

- ハイトンボルトと普通ボルト(六角頭)：現状はカンや経験から何となく締付けている事が多かったが、ハメアイの固さや接触面のすべり具合等色々な条件があるので単純にトルクの数値を示す事は難しい。
ハイトンボルトの正式名称：高力六角ボルト(F10T) 普通ボルトの正式名称：六角ボルト(4T)
- シャーボルト(丸頭)：ノッチの破断(切放し)によってチップが分離して、一定の締付トルクが得られる機構をボルト自体が持っているの、ハイトンボルトの様に締付機(レンチ)のトルク調整や締付け後のトルク検査を行なう必要がありません。
正式名称：トルシア 形高力ボルト(S10T)
- ハイトンメッキボルト(六角頭)：主に鉄塔工事や設備工事に使い、回転角法で締めるので、トルシャット→75を使う。
正式名称：溶融亜鉛メッキ六角ボルト(F8T)
- スーパーハイトンボルト(丸頭)：超強力(ハイトンの1.5倍)のシャーボルトでネジ径と呼径はハイトンと同じ・ナットの厚さは1.5倍
正式名称：トルシア型超高力ボルト

動力	商 品 名	トルクの範囲 (KG-cm)	(N-m)	トルク 設定	ソケット	商品No	備 考
電 動	インパクトレンチ	1,020~10,000	100~981	不 可 能	別 途	77	これのトルク設定式はナットランナー→75
	ナットランナー	700~20,000	69~1,962	可 能	付 属	75	これの手動式はトルクレンチのプレセット型→78
	Uリブランナー	3,770~9,300	370~911	可 能		75	ナットランナーのコーナー型
	シャーランナー	1,530~10,300	150~1,010	可 能		75	ナットランナーの制御器内蔵型(シャーボルトのゆるめも可能)
	トルシャット	5,500~8,670	540~851	固 定		75	回転角法(ハイトンのメッキボルト)専用
	一次締レンチ(建方一番)	1,200~5,100	118~500	固 定		76	シャー・ハイトンボルトの一次締用(スーパーハイトン用もあり)
	シャーレンチ	5,500~21,000	540~2,060	必要なし		76	シャーボルト専用
手 動	シャーレンチ	—	—	必要なし	別 途	76	シャーレンチの手動式
	ギヤレンチ	9,000~30,000	883~2,943	一部可能		74	倍力装置で最大3.5倍までトルク増大
	トルクレンチ	プレセット型	53~21,000	可 能		78	同一トルクでの締付け量産作業用
		プレート型	300~10,000	読み取り		78	検査測定用
		ダイヤル型	200~21,000	読み取り		78	検査測定用で表示が残る置針付
	ラジエットレンチ・ラジエットハンドル・メガネスパナ・スパナ・打撃スパナ					77	手軽な手締め工具

保有していない商品 油圧トルクレンチ(電動油圧式で大径ボルト用) 耐力点レンチ(耐力点法用) センターレンチ

ゆるめ作業用機械について

- 六角頭の場合：インパクトレンチが一般的ですが、トルクはペンキの付着やサビ等もありますので通常の締付け時より40%アップ(×1.4)と見て選んでください。
- 丸頭の場合：(A) 共廻りしなければシャーランナー75で可能です。M20はSR-71型で、M22とM24はSR-111型になります。
(シャーボルト) ナットランナーやUリブランナーも使えます。但しレバーソケットが反力受として使えないと共廻りするのでダメです。
サビやペンキなどで共廻りする場合は75のヘッドストッパーが有効です。他には、
(B) パイプレンチ72で頭をつかめば有効な場合もあります。但しこれらは共廻りを止めるためだけの装置ですので逆回転させるためには別に77のインパクトレンチ等のレンチが必要になります。

インチサイズ(ウィット)ボルトの関連表

呼 称	表 示	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/2
分		2	3	4	5	6	7	インチ	インチ2分	インチ半
呼 径	(ミリ)	10	17	21	26	32	35	41	50	58
トルク	(KG-cm)	50	185	439	904	1,608	2,590	3,890	7,792	14,730
	(N-m)	5	18	43	89	158	254	382	764	1,445

※○印はインチネジのみのサイズです。

普通/ハイトンボルトの寸法表

サイズ(D)	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
H (ミリ)	8/8	10/10	13/13	14/14	15/15	17/17	19/19
T (ミリ)	10/12	13/16	16/20	18/22	19/24	22/27	24/30
t (ミリ)	2.3/3.2	3.2/4.5	3.2/4.5	3.2/6.0	4.5/6.0	4.5/6.0	4.5/6.0
B (ミリ)	19/22	24/27	30/32	32/36	36/41	41/46	46/50

普通
ハイトン

※頭の厚さ(H)はどちらも同じ