

電動油圧式穴あけ機で、ポンチ・ダイスは別途品。穴(刃物)径=使用するボルト(ネジ)径+(1~2)ミリが目安。

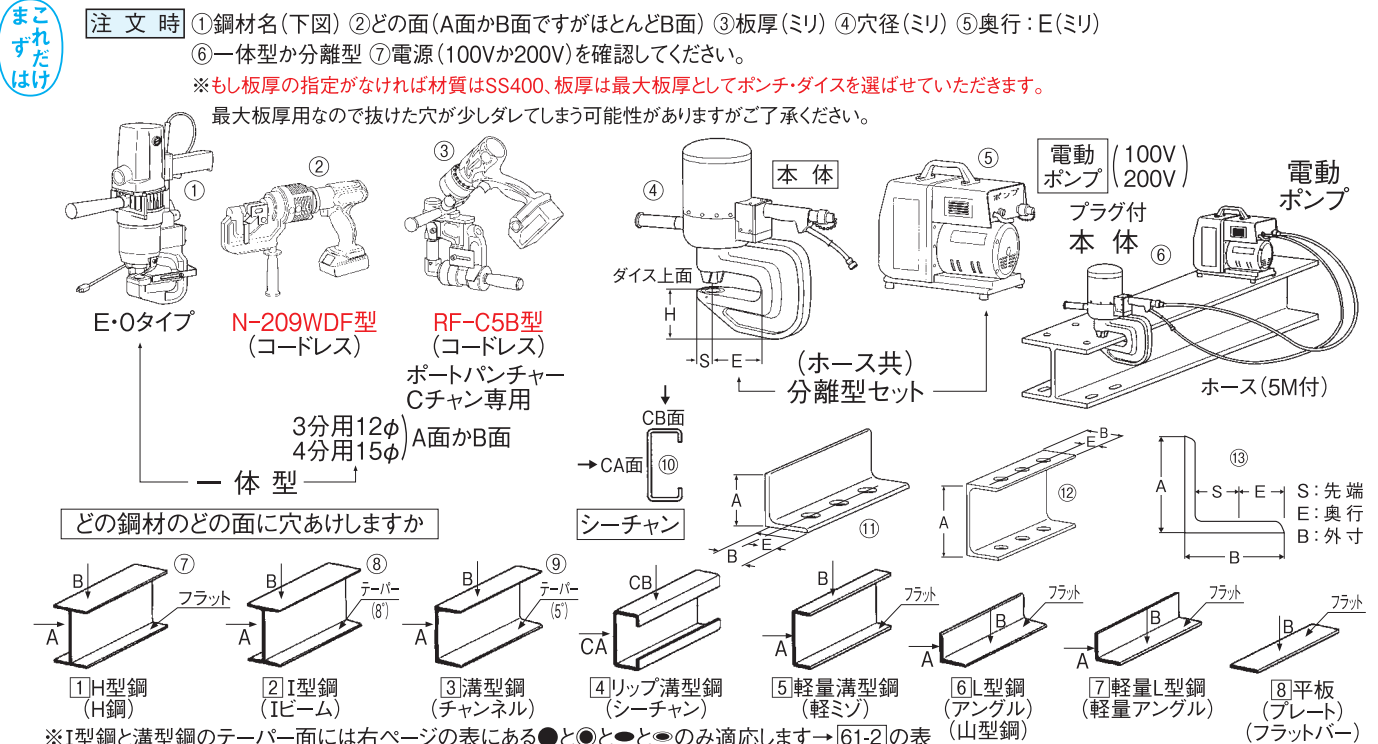
61-1 パンチャー(セルフアー)

※もし選定に困ったらデジワください ☎03-5674-2930

注文時 ①鋼材名(下図) ②どの面(A面かB面ですがほとんどB面) ③板厚(ミリ) ④穴径(ミリ) ⑤奥行:E(ミリ)
⑥一体型か分離型 ⑦電源(100Vか200V)を確認してください。

※もし板厚の指定がなければ材質はSS400。板厚は最大板厚としてポンチ・ダイスを選ばせていただきます。

最大板厚用なので抜けた穴が少しダレてしまう可能性があります。ご了承ください。

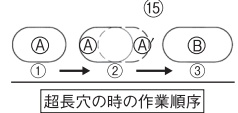


※I型鋼と溝型鋼のテーパ面には右ページの表にある●と●と●と●のみ適応します→[61-2]の表

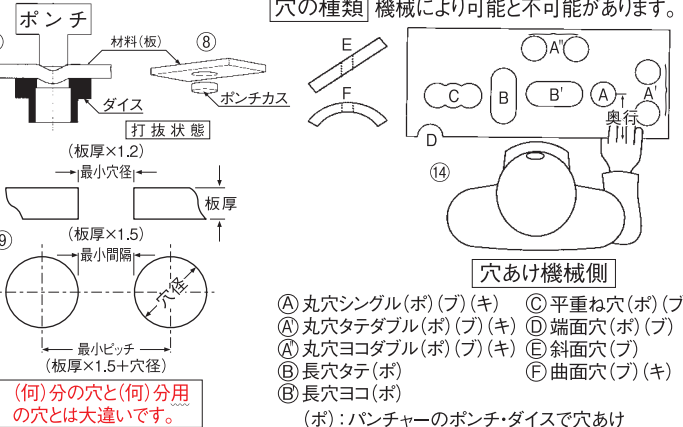
種類	備考	型式	出力(W)	電流(A)	板厚(ミリ)	穴径(ミリ)	最大奥行E(ミリ)	先端寸法S(ミリ)	高さH(ミリ)	長穴	刃物の組合せ ポンチ/ダイス	電圧(V)	自重(KG)	商品コード	
一体型	アングルL40~90	E-0615	305	3.2	2~9 (3・4)	6~15 (6~15)	25	14	48	ヨコのみ	E E	100	7.0	06101	
	L40~90・L75・100	E-0619	670	7.0	2~9 (3・4)	6~19 (6~19)	55	14	63	ヨコのみ	EL EL	100	14.0	06102	
	L40~80・L75~125	N-209WDF (コードレス)			2~9 (2・8)	6~20 (6~20)	40	15	73	ヨコのみ	SB SB	18	11.3	06113	
	L45~80・L100・125	O-0920	850	8.5	2~9	12~20	40	17	74	ヨコのみ	O1 O1	100	18.0	06111	
	L60~100・L125~300	O-1322	1,300	13.0	2~13(12)	12~22(24)	50	24	92	ヨコのみ	O2 O2	100	29.5	06112	
	シーチャンネル専用(ポートパンチャー)	RF-C5B (コードレス)			1.6~3.2	8~20	50	18	102	不可	CA CB	18	8.3	06118	
分離型	フラット(平)面専用などで溝型鋼(チャンネル:5°)やI型鋼(Iビーム:8°)には向きません。テーパ面には向きません。	A-1018	-	-	2~10 (2・6)	8~18 (8~18)	50	17	71	不可	D M	-	15.5	06121()	
		A-1322	-	-	2~13 (2・7)	12~22 (12~22)	60	24	83	不可	D D	-	21.0	06122()	
		A-1624B	-	-	2~16 (2・9)	12~25 (12~25)	70	24	92	タテ・ヨコ	D D	-	28.0	06125()	
		A-1624A	-	-	2~16 (2・9)	12~25 (12~25)	110	24	112	タテ・ヨコ	D D	-	35.0	06126()	
	表の右側に㊟印のある4機種でのみ対応可能です。	付属品 SC-05	400	7.5								100	27.5	06119	
		付属品 SC-10	750	3.5								200(三相)	27.0	06129	

- ダイスには取付方向がありますので表面に刻印の㊟が見える様にセットしてください。(メーカー:日東・オグラ)
- 厚い板に小さな穴はあきません。鉄板なら板厚の1.2倍以上、ステンレスなら鉄より硬いので2倍以上の大きさの穴径が必要です。例えば5ミリの板厚で鉄板なら6ミリ以上の、ステンレスなら10ミリ以上の穴しかあけられません。径が小さいとポンチがボキンと折れます。
- 各機種毎のステンレスに対する板厚と穴径は上表の赤い()内に表示してあります。
- 穴と穴のピッチがあまり近づくとお互いに引張られて穴が変形します。穴の最小ピッチ=板厚×1.5+穴径になります。
- 連続使用を繰り返すと内部のオイルシールが破損したり、オイルの劣化を招き、パワーが出なくなりますので注意してください。

別途レンタル ポンチ・ダイスセット:(鉄かステンレス)板厚()ミリで穴径()ミリ用の()ポンチと()ダイスのセット
芯出し治具(分離型長穴用には必要) ロックナット(25ミリ関連の時には必要)
スペア電池: N-209WDF型用→BL-1830型
RF-C5B型用→BSL-1830型



別売品 スペアオイル(スピンドル油の#2・通常は不要): 1ℓ入



(何)分の穴と(何)分用の穴とは大違いです。
ボルト用の穴にはガタ(余裕)が必要ですので、3分(外径9.5ミリ)のボルト用の穴径は12ミリ、4分(外径12.7ミリ)のボルト用の穴径は15ミリ、5分(外径15.9ミリ)のボルト用の穴径は18ミリが一般的です。

型式	外形寸法(ミリ) 巾×高さ×奥行	打抜時間 片道(秒)	電源コードの太さ(スケア)					商品コード
			10M	20M	30M	40M	50M	
E-0615	82×341×355	4.0	2.0	2.0	2.0	2.0	3.5	06101
E-0619	116×420×368	2.0	2.0	3.5	3.5	5.5	5.5	06102
N-209WDF	127×315×430	3.0	(コードレス)					06113
O-0920	142×504×323	3.0	2.0	3.5	5.5	5.5	8.0	06111
O-1322	161×501×446	4.5	2.0	5.5	8.0	14.0	14.0	06112
RF-C5B	111×389×258	3.0	(コードレス)					06118
A-1018	112×355×490	7.0/5.0	ストレー用などで溝型鋼(チャンネル)等のテーパ面には向きません。					06121()
A-1322	125×378×500	10.5/7.0	穴あけ能力					06122()
A-1624B	142×412×522	16.5/11.0	材質はSS400を基準としていますが、ステンレスだと打抜可能な板厚は約60%(X0.6)までになります。					06125()
A-1624A	142×432×522	16.5/11.0						06126()
SC-05	175×324×360	ポンプ	2.0	2.0	2.0	3.5	3.5	06119
SC-10	175×319×395	ポンプ	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	06129

打抜時間 100V/200Vのポンプを使用して、SS400の材質で最大板厚・最大穴径の穴をあけた場合の片道時間を示します。*材質のSS400は今までのSS41です。

