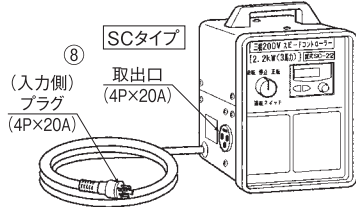
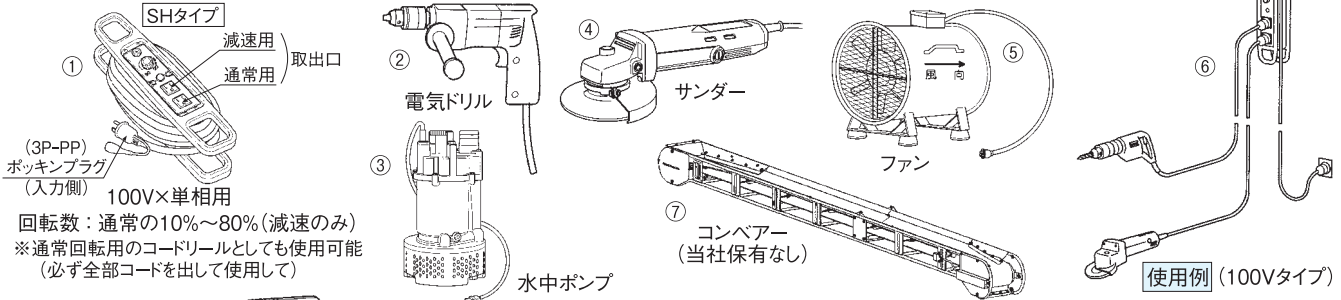


モーターの回転数(スピード)を増減できます。

58 スピードコントローラー(変速用)

お願い 機械によっては使用できない場合がありますので必ず注文時には用途をお知らせください。



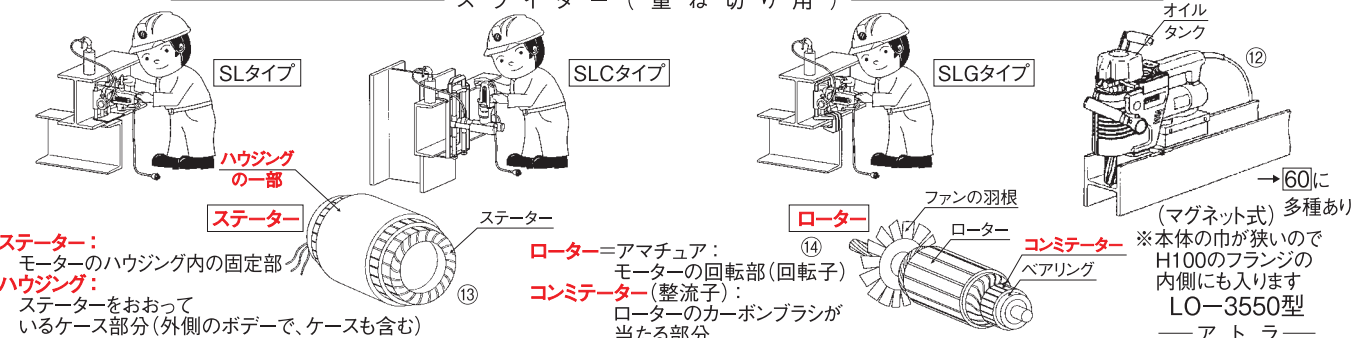
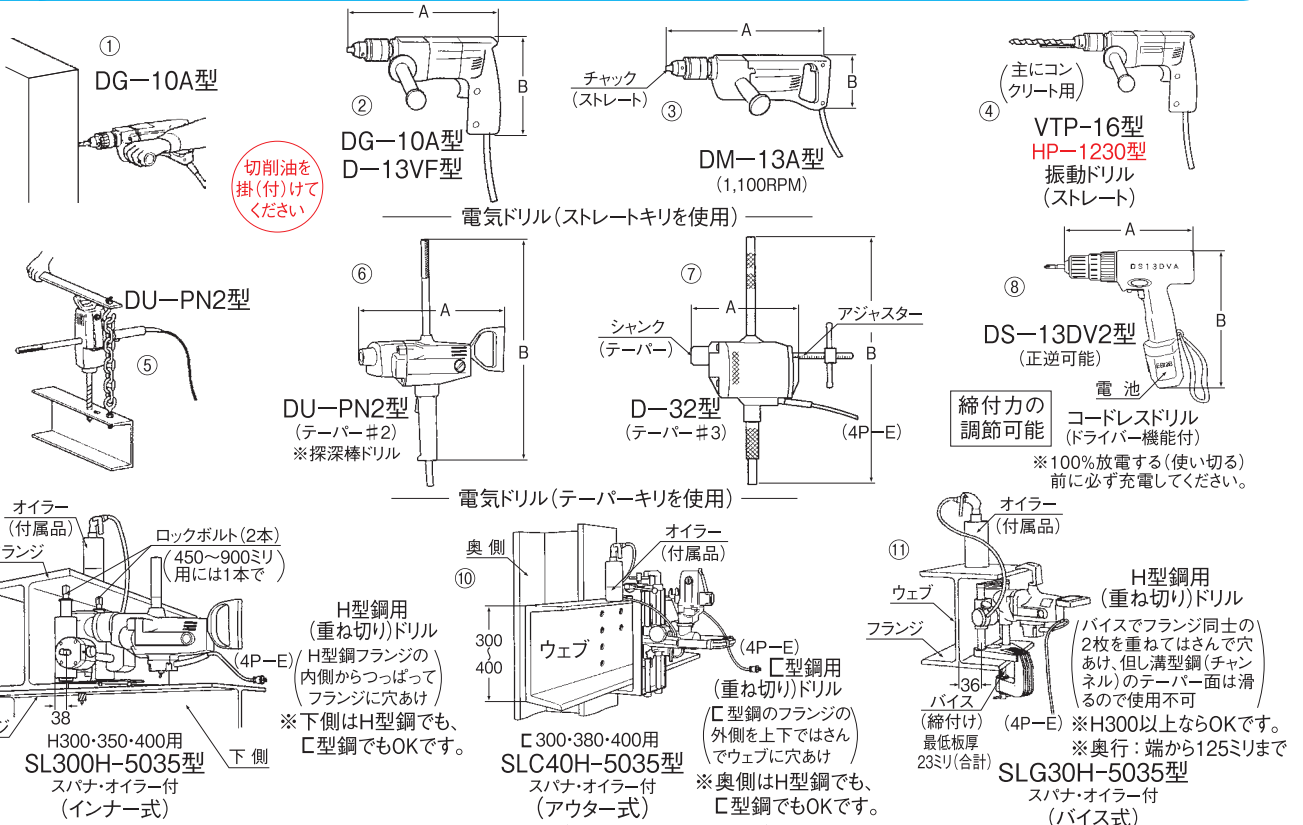
用途：ファン・コンベアー・ポンプ等
一方向回転機械
200V×三相用
回転数：通常の0%~200%(減速と増速)

電圧 (V)	電流 (A)	出力 KW(馬力)	型式	コード太さ (スケア)	コード長さ (M)	自重 (KG)	商品コード
100	22	—	SH-110	2.0	10	2.3	05801
100	22	—	SH-120	2.0	20	4.0	05802
200(三相)	—	2.2(3.0)	SC-202	2.0	2	4.2	05811

- 100V用はカーボンブラシ付モーター(電気ドリル・サンダー等)の専用機です。
- 200V用は単純な入切スイッチのあるファン・コンベアー・ポンプ等には使えませんが、上下ボタンのある電動ウインチ・電気チェーンブロック・チルクライマーや単相の機械には使えません。

コンクリート用ドリル→68 コアカッター→69 アトラ(磁気ボール盤)→60 スクリュードライバー→77

59-1 電気ドリル(鉄工用)



二重絶縁について モーターのアマチュア(ローター)のシャフト部を絶縁する機能絶縁と、ボディの操作部をプラスチック等の絶縁物でカバーする保護絶縁からなる二重の絶縁構造なので、作業中に配線を破ってしまったり、何かの異常で本体内部で漏電した場合でも、作業者を感電事故から守ります。従ってこの場合はアースの取付けも一切不要ですので付属のコードはアースなしの2芯になっています。カタログの仕様表ではその商品コードの右(枠外)に□マークが付けてあります。

スピードコントローラー

電気ドリル

59-2 電気ドリル

まごずだはけ

お願い 必ず①材料の種類(鉄・木材等) ②穴径(ミリ) ③材料のサイズ(寸法)を確認してください。

※電気ドリルでの鉄工穴あけ作業において、穴径が13ミリまではストレート(シャンク)キリで作業できますが、13ミリを超える穴径や難削材の場合はシャンクのつかみ部分がストレートだと回転力に耐えられないためにテーパ(シャンク)のキリを 사용합니다。なおテーパシャンクのキリはシャンクのつかみ部分が奥に向かって細く(テーパ)になっています。

商品名	穴あけ能力(ミリ)		型式	電圧(V)	出力(W)	電流(A)	自重(KG)	刃物	外形寸法(ミリ) A×B	電源コードの太さ(スケア)					商品コード	
	鉄工用(取付け部)	木工用								10M	20M	30M	40M	50M		
電気ドリル	3.0~10.0(ストレート)	6.5~15.0	DG-10A	100	335	3.5	1.6	ストレートキリ	246×150	2.0	2.0	2.0	3.5	3.5	05901	
	3.0~13.0(ストレート)	6.5~30.0	DM-13A	100	520	5.5	2.7	キリ	382×138	2.0	2.0	3.5	3.5	5.5	05902	
	14.5~23.0(テーパ#2)	21.5~23.0ミリでの穴あけにはあまりすめられません	DU-PN2	100	860	9.0	6.0	テーパキリ	355×543	2.0	3.5	5.5	5.5	8.0	05911	
	23.5~32.0(テーパ#3)	スリーブMT2×3を付ければ14.5~23.0ミリも可能です	D-32	200(三相)	1,500	5.5	25.0	キリ	353×862	2.0	2.0	2.0	3.5	3.5	05916	
変速ドリル	3.0~13.0(ストレート)	ステンレス用 3.0~10.0	D-13VF	100	710	7.5	2.0	ストレートキリ	290×183	2.0	3.5	3.5	5.5	8.0	05918	
振動ドリル	主にコンクリート用	コンクリート用 3.0~16.0	VTP-16	100	460	4.8	2.3	ストレートキリ	340×166	2.0	2.0	2.0	3.5	5.5	06851	
		コンクリート用 3.0~12.0	HP-1230	100	400	4.2	1.4		239×188	2.0	2.0	2.0	3.5	3.5	06853	
コードレスドリル	3.0~13.0(ストレート)	木工用 6.5~24.0 ねじM4×5.6	DS-13DV2	12	(コードレス)	電池充電器付	1.7	ビット・軸付ソケット	225×249	-	-	-	-	-	05931	
スライダ	H型鋼用 穴あけ部 フランジ インナー式	重なる板厚の合計が50ミリまで、穴径は22・24・25・26・28・32・35ミリのみ	SL300H-5035	200(単相)	860	4.5	13.5	コアカッター(2枚切)メタルボーラー(1枚切)	460×330	2.0	2.0	2.0	3.5	3.5	05941	
	C型鋼用 穴あけ部 ウェブ アウター式		SLC40H-5035	200(単相)	860	4.5	20.5		410×567	2.0	2.0	2.0	3.5	3.5	05947	
	H型鋼用 穴あけ部 フランジ バイス式		SLG30H-5035	200(単相)	860	4.5	13.0		431×260	2.0	2.0	2.0	3.5	3.5	05949	
アトラ	60	17.5~35.0(H100のフランジの内側も可能)	マグネット式 下・横・上面	L0-3550	100	710	7.5	8.7	ジェットブローチ	316×320	2.0	3.5	3.5	5.5	8.0	06024
パンチャー	61	L45~80・C100・C125	一体型・2~9ミリ板	O-0920	100	850	8.5	18.0	ポンチダイス	142×504	2.0	3.5	5.5	5.5	8.0	06111

変速ドリル：回転数0~850RPMで、スイッチレバーで速度調整しますし、正逆回転が可能です。(メーカー：日立・小堀・マキタ・日東)
 振動ドリル：回転+打撃でコンクリートに、回転だけなら鉄にという様に穴あけの作業切替が可能です。主にコンクリート用で、回転は2速式です。
 コードレスドリル：ドライバー機能付です。回転は2速式で木工キリ・鉄工キリ・ドライバービット・軸付ソケットに対応します。但しHP-1230型は無段変速です。締付力は5~40KG-cmで調節可能です。但し、発電機から電池への充電は厳禁です。

H型鋼用(インナー式)ドリル：H型鋼の内側から突っ込んでフランジへの重ね穴あけに使用します。H300ミリ・350ミリ・400ミリに対応します。(SLCタイプ)
 なお下側(2枚目)はC型鋼でもH型鋼でもOKです。別途品の長いロックボルト(1台に1本)を付ければH450ミリ~900ミリまで対応できます。

C型鋼用(アウター式)ドリル：C型鋼のフランジの外側をはさんでウェブへの重ね穴あけに使用します。C300ミリ・380ミリ・400ミリに対応します。サイズを知らせてください。奥側(2枚目)はH型鋼でもC型鋼でもOKです。

H型鋼用(バイス式)ドリル：バイス(万力)でH型鋼のフランジを2枚重ねてはさんで、フランジへの重ね穴あけに使用します。H300ミリ以上で、端から125ミリ以内ならどんなサイズでも対応しますがテーパ一面だと滑りますのではさませません。厚さは2枚合計で23~50ミリまで使用可能です。もし23ミリより薄い場合は当て板をしてはさんで締付けてください。

アトラ(L0-3550型)：マグネットで鋼材に固定します。厚さは50ミリまで、穴径は17.5ミリ~35.0ミリです。他にも多種あります→60

パンチャー(O-0920型)：油圧式の一体型で鋼材をはさんで穴あけします。穴径は12~20ミリ・板厚は2~9ミリです。これは一例で他にも多種あります→61

別途レンタル 別売品 但し鉄工キリ(ストレート)やコンクリートキリ・木工キリ等の様に販売だけで、レンタルのない物もあります。

① 販 ストレート(シャンク) 鉄工キリ | ステンレスキリ | コンクリートキリ(ストレート)
 3.0ミリ~13.0ミリ(鉄工用)
 3.0ミリ~10.0ミリ(ステンレス用)
 3.0ミリ~16.0ミリ(コンクリート用)

② 販 レ テーパ(シャンク) 鉄工キリ(テーパ)
 9.0ミリ~14.0ミリ(テーパ#1)
 14.5ミリ~23.0ミリ(テーパ#2)
 23.5ミリ~32.0ミリ(テーパ#3)

③ 販 レ (+) スリーブ(クサビ付) MT1×2(9.0ミリ~14.0ミリ用)
 テーパ#2の本体にテーパ#1のキリを取付ける時
 スリーブ(クサビ付) MT2×3(14.5ミリ~23.0ミリ用)
 テーパ#3の本体にテーパ#2のキリを取付ける時

④ 販 レ (+) ソケット(クサビ付) MT3×2(23.5ミリ~32.0ミリ用)
 テーパ#2の本体にテーパ#3のキリを取付ける時
 ソケット(クサビ付) MT2×2(テーパ#2の延長用)
 ソケット(クサビ付) MT3×3(テーパ#3の延長用)

⑤ 販 ストレート(シャンク) 木工キリ(ストレート)
 6.5ミリ~30.0ミリ(13.0ミリまでは鉄工キリでも使えます)

⑥ 販 レ テーパ刃 テーパ(シャンク) プリッチリーマ(テーパ)
 用途：穴径の仕上げ・重ね穴の貫通
 プリッチリーマ(テーパ)
 14.0ミリ~19.0ミリ(テーパ#2)
 20.0ミリ~30.0ミリ(テーパ#3)
 (下に使用例あり)

⑦ 販 ドライバービット
 No.1：M2用
 No.2：M3-M5用
 No.3：M6-M8用

⑧ 販 軸付ソケット
 コードレス
 ドライバードリル用

⑨ 販 ホールソー
 (取付部10.0φと13.0φ)
 ①材質②板厚(ミリ)③穴径(ミリ)で間合わせてください。
 板厚は4ミリまでです。
 また穴径により低回転にするためスピードコントローラー(SHタイプ)→58が必要になります。

⑩ 販 レ 長さ (H型鋼のサイズ指定) ロックボルト H450ミリ~900ミリ用 (1台に1本使用)

⑪ 販 ノズドリル (三角ドリル)
 ① DG-10A型用 (取付部10.0φ) 10.5ミリ~16.0ミリ
 ② DM-13A型用 (取付部13.0φ) 13.5ミリ~30.0ミリ
 (ストレート用の電気ドリルで大きな穴を無理してあける時に使用します。但し厚板には向きません)

⑫ 販 レ 電気ドリルの DU-PN2型に取付け可能
 TC-13型 (ハンドル付)
 ストレートキリ用 3.0ミリ~13.0ミリ
 チェック(ハンドル付)

⑬ 販 (鉄工用) 使用例
 14φ~22φ: DG-10A型
 23φ~59φ: DM-13A型
 60φ~100φ: DC-120型→68
 ※取付部: DG-10A型→10.0φ
 それ以外は13.0φ

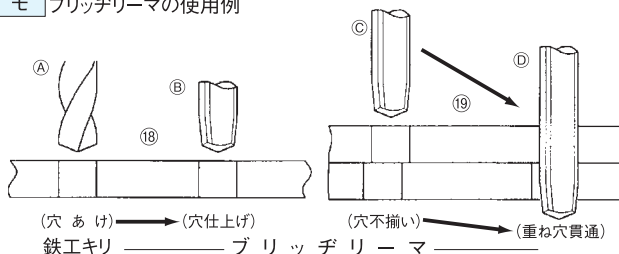
⑭ 販 ステップドリル
 ①穴径6.0ミリ~21.0ミリ 板厚5ミリまで
 ②穴径5.0ミリ~25.0ミリ 板厚4ミリまで
 (一本のキリで色々な径の穴あけをする時に使用)

⑮ 販 レ ジェットブローチ (パイロットピン付) (17.5ミリ~35.0ミリ)
 パイロットピンブローチ (刃物) 円周を切る(芯抜き)
 (切クズ) (抜カス)

別途レンタル DS-13DV2型用スプアー電池: EB-12B型 スピードコントローラー→58

別売品 切削油(オイル): 水溶液2ℓ入・スプレー式

メモ プリッチリーマの使用例



60-1 アトラ(磁気ボール盤)・タップセット

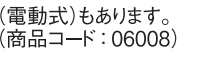
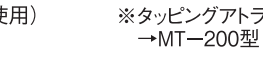
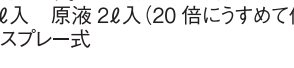
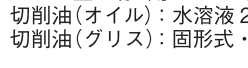
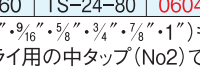
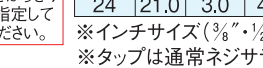
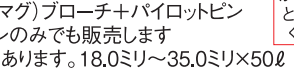
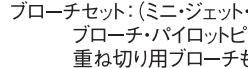
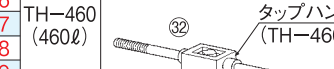
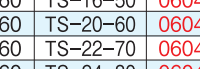
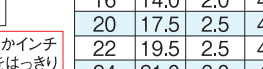
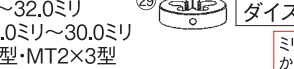
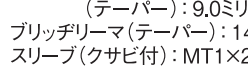
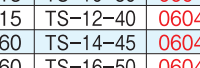
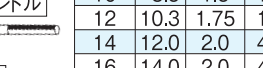
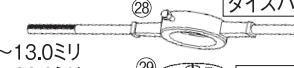
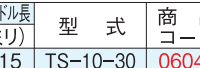
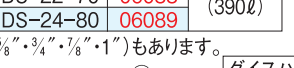
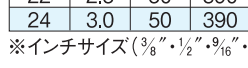
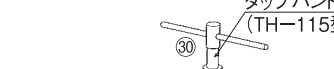
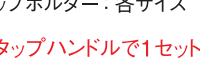
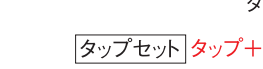
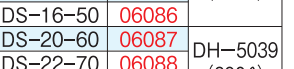
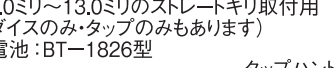
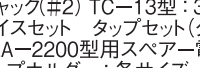
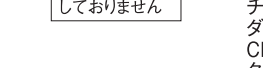
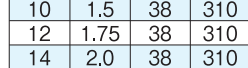
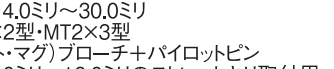
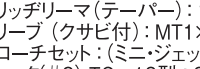
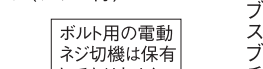
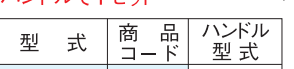
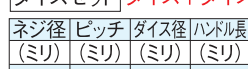
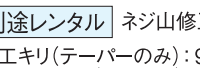
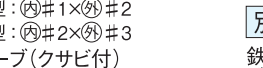
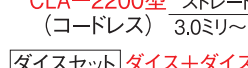
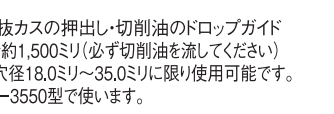
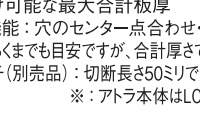
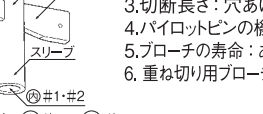
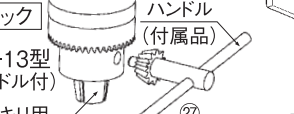
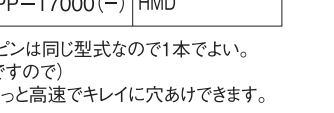
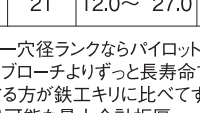
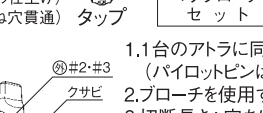
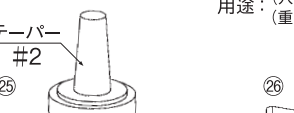
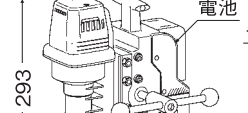
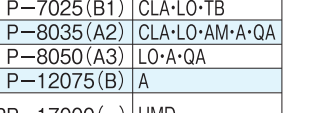
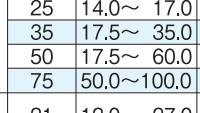
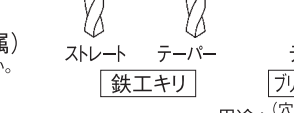
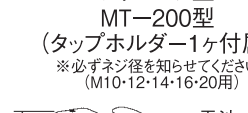
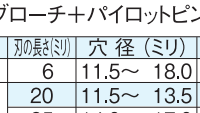
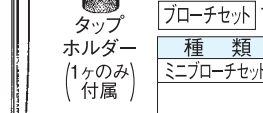
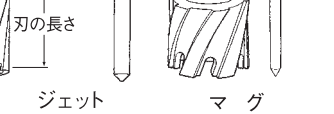
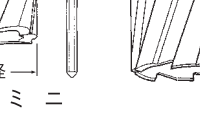
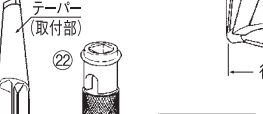
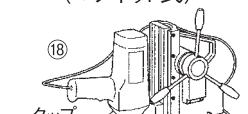
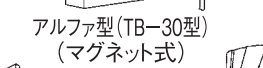
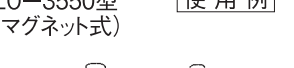
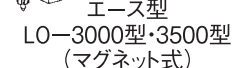
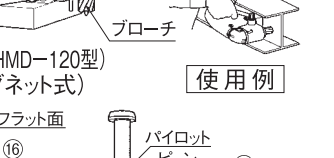
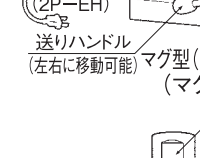
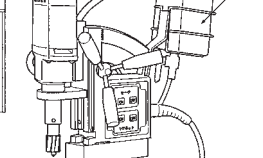
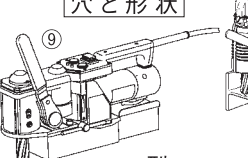
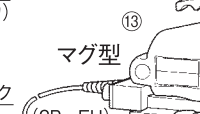
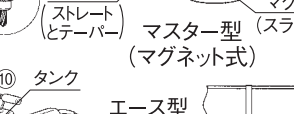
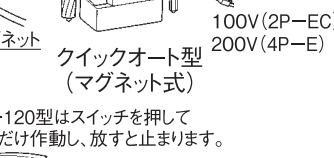
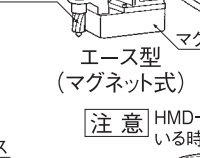
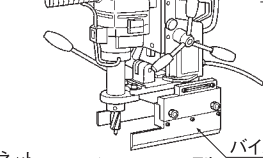
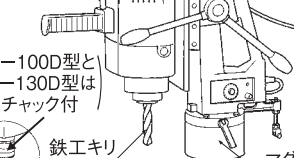
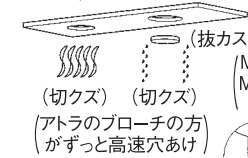
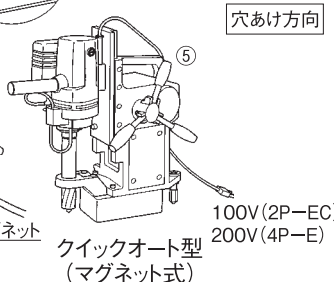
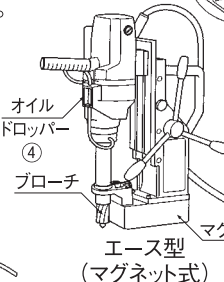
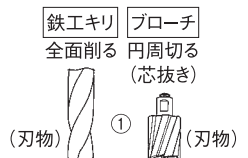
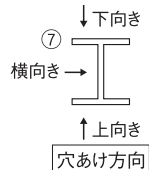
アトラ・タップセット・ダイスセット

まこれだけ

※もし、選択に困ったらデンワください。☎03-5674-2930

機種選定 ①材質 ②板厚(ミリ) ③穴径(ミリ) ④電源(100Vか200V) ⑤穴あけ方向(下向きか横向きか上向き) ⑥刃物(鉄工キリかブローチ) ⑦固定方式(磁石でくっつけるマグネット式か万力ではさむバイス式)を確認

- 注意**
1. アトラは被加工物が非磁性材(アルミ・ステンレス・銅合金等)だとマグネットは吸着しませんので使用できません。ミニエースなら材料をはさむバイス式ですので使用できます。
 2. 電気溶接中の鋼材に使用しないでください。アースが不十分だとアトラ本体に電流が通ってしまい故障や、誤作動の原因になります。
 3. 電圧が200Vの本体用電源コードの先端は4P×20A用プラグ付です。



別売品 鉄工キリ(ストレート): 3.0ミリ~13.0ミリ (テーパー): 9.0ミリ~32.0ミリ

ブリッチリマ(テーパー): 14.0ミリ~30.0ミリ

スリーブ(クサビ付): MT1×2型・MT2×3型

ブローチセット:(ミニ・ジェット・マグ)ブローチ+パイロットピン

ブローチ+パイロットピンのみでも販売します

ボルト用の電動ネジ切機は保有していません

ミリかインチかをばさぎと指定してください。

※インチサイズ(3/8"・1/2"・9/16"・5/8"・3/4"・7/8"・1")もあります。

※タップは通常ネジサイ用の中タップ(No2)で出します。

※タッピングアトラ(電動式)もあります。→MT-200型(商品コード:06008)

種類	刃の長さ(ミリ)	穴径(ミリ)	パイロットピンの型式	アトラのマーク
ブローチセット	6	11.5~18.0	P-4006(-)	AMT
	20	11.5~13.5	P-4025(D1)	CLA・LO
	25	14.0~17.0	P-7025(B1)	CLA・LO・TB
	35	17.5~35.0	P-8035(A2)	CLA・LO・AM・A・QA
ジェットブローチセット	50	17.5~60.0	P-8050(A3)	LO・A・QA
	75	50.0~100.0	P-12075(B)	A
	21	12.0~27.0	PP-17000(-)	HMD

1. 1台のアトラに同一穴径ランクならパイロットピンは同じ型式なので1本でよい。(パイロットピンはブローチよりずっと長寿命ですので)
2. ブローチを使用する方が鉄工キリに比べてずっと高速でキレイに穴あけできます。
3. 切断長さ: 穴あけ可能な最大合計板厚
4. パイロットピンの機能: 穴のセンター点合わせ・抜カスの押し出し・切削油のドロップガイド
5. ブローチの寿命: あくまでも目安ですが、合計厚さで約1,500ミリ(必ず切削油を流してください)
6. 重ね切り用ブローチ(別売品): 切断長さ50ミリで穴径18.0ミリ~35.0ミリに限り使用可能です。

※: アトラ本体はLO-3550型で使います。

別途レンタル ネジ山修正工具→60-2

鉄工キリ(テーパーのみ): 9.0ミリ~32.0ミリ
ブリッチリマ(テーパー): 14.0ミリ~30.0ミリ
スリーブ(クサビ付): MT1×2型・MT2×3型
ブローチセット:(ミニ・ジェット・マグ)ブローチ+パイロットピン
チャック(#2) TC-13型: 3.0ミリ~13.0ミリのストレートキリ取付用
ダイスセット タップセット(ダイスのみ・タップのみもあります)
CLA-2200型用スベアー電池: BT-1826型
タップホルダー: 各サイズ

ダイスセット ダイス+ダイスハンドルで1セット

ネジ径(ミリ)	ピッチ(ミリ)	ダイス径(ミリ)	ハンドル長(ミリ)	型式	商品コード	ハンドル型式
10	1.5	38	310	DS-10-30	06083	
12	1.75	38	310	DS-12-40	06084	DH-3831
14	2.0	38	310	DS-14-45	06085	(310ℓ)
16	2.0	38	310	DS-16-50	06086	
20	2.5	50	390	DS-20-60	06087	DH-5039
22	2.5	50	390	DS-22-70	06088	(390ℓ)
24	3.0	50	390	DS-24-80	06089	

※インチサイズ(3/8"・1/2"・9/16"・5/8"・3/4"・7/8"・1")もあります。

別売品 鉄工キリ(ストレート): 3.0ミリ~13.0ミリ (テーパー): 9.0ミリ~32.0ミリ

ブリッチリマ(テーパー): 14.0ミリ~30.0ミリ

スリーブ(クサビ付): MT1×2型・MT2×3型

ブローチセット:(ミニ・ジェット・マグ)ブローチ+パイロットピン

ブローチ+パイロットピンのみでも販売します

タップセット タップ+タップハンドルで1セット

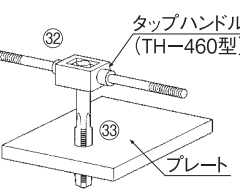
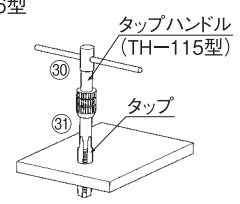
ネジ径(ミリ)	下穴径(ミリ)	ピッチ(ミリ)	ハンドル長(ミリ)	型式	商品コード	ハンドル型式
10	8.5	1.5	115	TS-10-30	06043	TH-115
12	10.3	1.75	115	TS-12-40	06044	(115ℓ)
14	12.0	2.0	460	TS-14-45	06045	
16	14.0	2.0	460	TS-16-50	06046	TH-460
20	17.5	2.5	460	TS-20-60	06047	(460ℓ)
22	19.5	2.5	460	TS-22-70	06048	
24	21.0	3.0	460	TS-24-80	06049	

※インチサイズ(3/8"・1/2"・9/16"・5/8"・3/4"・7/8"・1")もあります。

※タップは通常ネジサイ用の中タップ(No2)で出します。

※タッピングアトラ(電動式)もあります。

→MT-200型(商品コード:06008)



60-2 アトラ・ネジ山修正工具・パイプネジ切機(手動)

マスター型：電気ドリル付で鉄工キリを使用して穴あけ(横向きや、上向きでも使用可能)できます。
 ミニエース型：ブローチを使用したバイス(鋼材をはさむ)式で□チャンネルやH型鋼に使用できます。
 エース型：ブローチを使用したマグネット式で曲面や端面にも本体を平面に取付けられ穴あけ可能です。
 クイックオート型：エース型の全自動タイプでハンドルでの刃物の送りや切削油の注油も自動です。
 アルファ型：ブローチを使用したマグネット式でオイルタンク付です。
 マグ型：ブローチを使用したマグネット式でブローチにグリスを塗るのに横向きや上向きにも使用できます。
 タッピング型：タップホルダーでタップを固定してM10～M20までのネジ立てができます(タップホルダーは付属品)

アトラを使用する場合に抜カスが落ちなかったり、ブローチに切削油がうまく廻らないと刃物の寿命が著しく短くなるため、横向きや上向きでの使用はおすすめできません。どうしても場合は手やりでオイルを注すカスプレー式グリスを使ってください

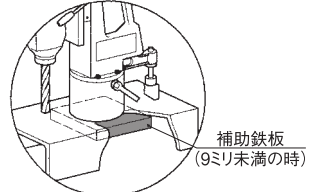
まこれだけ
ずはだけ

呼称 (固定方式)	穴方向	刃物	型式	穴あけ能力(ミリ)		パイロット ピンの型式	電圧 (V)	出力 (W)	自重 (KG)	本体(マグネット)寸法(ミリ) 巾×高さ×奥行(巾×長さ)	備考	商品 コード	
				穴径	適応板厚								
アトラ ミニエース (バイス式)	下 (上から下へ)	ミ ニ エ ー ス セ ッ ト	AMT-18	11.5～18	3～6	4006(-)	100	510	10.5	261×476×309	注油：自動 送り：手動 巾50～150ミリの H-C型鋼用	06011	
			AM-22A	17.5～22	3～12	8035(A2)	100	680	16.5	299×425×362		06016	
	下・横・上	ジ ェ ット チ ョ ウ セ ッ ト ① ブ ロ ー チ	CLA-2200	11.5～13.5	6～12	4025(D1)	18	(コード レス)	7.0	100×293×199 (65×126)	充電時間：60分 充電器付	06091	
				14.0～17	6～12	7025(B1)							
			LO-3000	17.5～22	6～20	8035(A2)	100	710	8.2	110×176×310 (65×145)	全方向可能 H100ミリの フランジ内も可	06021	
				14.0～17	6～25	7025(B1)							
			LO-3500	17.5～30	6～35	8035(A2)	100	680	14.0	142×224×333 (80×162)	全方向可能 18.0～35.0ミリの 重ね切りも可	06022	
				11.5～13.5	6～20	4025(D1)							
			LO-3550	14.0～17	6～25	7025(B1)	100	710	8.7	132×320×316 (65×145)		06024	
				17.5～30	9～50	8050(A3)							
A-30A	17.5～30	9～35	8035(A2)	100	680	13.8	256×358×363 (92×172)		06026				
	A-3000	17.5～30	9～35							8035(A2)	100	680	14.0
A-5000	30.0～35	9～35	8035(A2)	200 (単相)	1,010	22.0	244×484×499 (101×201)	大口径穴 深穴・高速	用	06028			
	30.0～50	9～50	8050(A3)										
A-100	50.0～100	13～75	12075(B)	200 (単相)	1,600	51.0	318×575×705 (134×256)		06029				
	QA-3500	17.5～35	9～35							8035(A2)	200 (単相)	1,010	26.0
アトラ クイックオート (マグネット式)	下・横	タ ッ プ	QA-5000	17.5～35	9～35	8035(A2)	200 (単相)	1,010	26.0	215×533×455 (100×200)		06032	
			TB-30	14.0～17	6～25	7025(B1)	100	900	8.8	165×336×251 (70×160)	軽量タイプ	06041	
アルファ (マグネット式)	下・横	タ ッ プ	MT-200	12.0～27	5～21	17000(-)	100	670	9.4	215×166×298 (102×180)	全方向可能 (重ね切りも可)	06051	
タッピングアトラ (マグネット式)	下・横	タ ッ プ	MT-200	ネジサイズ M10～M20	ストローク 175	タップ ホルダー 1ヶ付属	-	100	600	20.0	221×397×414 (141付)	正逆転して 止まり穴も可能	06008

呼称 (固定方式)	穴方向	刃物	型式	穴あけ能力(ミリ)		電圧 (V)	出力 (W)	自重 (KG)	本体(マグネット)寸法(ミリ) 巾×高さ×奥行(巾×長さ)	搭載ドリル	商品 コード
				穴径	ストローク						
アトラ マスター (マグネット式)	下・横・上	鉄工キリ (ストレートは販売のみ) ②	M-100D	3.0～10	100	100	425	8.0	137×296×290 (105φ)	ドリル：NU-DH4型 送り：手動	06001
			M-130D	3.0～13	200	100	655	20.0	188×397×537 (141φ)	ドリル：BU-PN3型 送り：手動	06002
			M-210D	14.5～23	250	100	920	29.0	226×634×597 (152φ)	ドリル：DU-PN2型 送り：手動	06003
			M-250AD	23.5～25	250	1,590	39.0	317×636×632 (110×243)	ドリル：D-25型 送り：自動	06004	
			M-450D	23.5～32	280	1,580	59.5	235×720×920 (134×264)	ドリル：D-32型 送り：手動	06005	

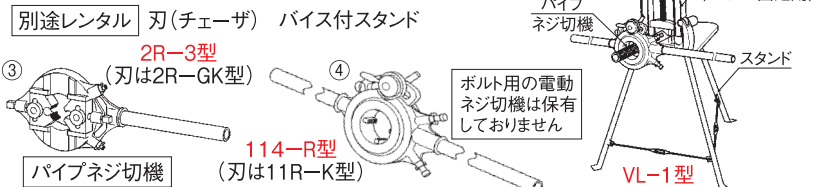
※表右の記号は潤滑(切削油)方式で ㊦オイルタンク付で水溶液使用 ㊧オイル付で水溶液使用 ㊨グリス(固形)を塗る ㊩グリスをスプレーする (メーカー：日東・前田・オガラ)

- CLA-2200型・LO-3000型・LO-3500型・LO-3550型はH100のフランジの内側でも使用可能です。またLO-3550型は重ね切り(専用ブローチ必要)も可能です。
- 切削中には刃先に必ず切削油を流してください。切削油を流さない刃物が高温になり寿命が著しく短くなります。マグブローチにはグリス(指定品)を塗ります。
- 高所作業中や、停電でマグネットが浮上して、本体が落下または転倒する恐れのある場合は、チェーンやロープ等で被加工材にアトラ本体を固定してください。
- 板厚9ミリ未満の鉄板に穴あけする場合はマグネットの吸着力が弱くなるので、鉄板の下に厚さ9ミリ位でマグネットより少し大きめの補助鉄板を当てると吸着力が大きくなります。表面に塗装やサビや凹凸のある時も吸着力が低下します。またアルミ、ステンレス、銅合金等は鉄ではないため吸着しませんので使用できませんが、ミニエース型ならバイス(被加工材をはさむ万力)式なので使用できます。
- 電圧ドロップに注意してください。また電気溶接作業をしている場所(同一鋼材)で、溶接材とのアースが不充分だと、マグネットを通して電流が逆流し、本体に修理不能なダメージを与える事があります。
- M-250AD型・M-450D型で規定より小さい14.5ミリ～23ミリ(テーパー#2)の穴をあける時はスリーブ(別途品MT2×3型)が必要です。
- AMT-18型だと100ミリ角パイプの貫通穴(15φ・18φ)あけにも使用可能です。
- マグ型は軽量で重ね板の通し穴あけやH型鋼のフランジ内部(巾120ミリ以上)の下はもちろん横や上にも穴あけ可能ですが、安全のため片手でスイッチボタンを押している時だけしか運転できませんのでご注意ください。
- タッピングアトラにはタップホルダーが1ヶは付属しますので必ずネジサイズを指定してください(2ヶ目からのホルダーとタップは別途レンタル)

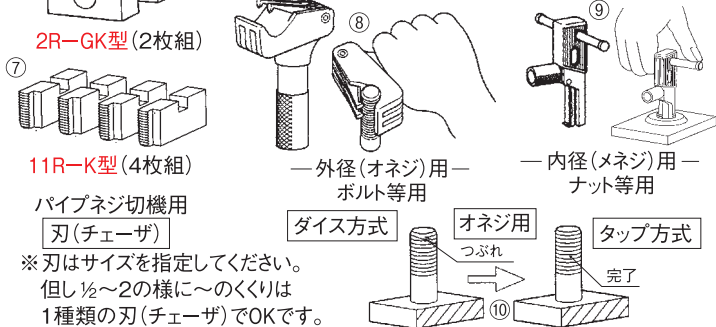


パイプネジ切機(手動式) ガス管と水道管専用で、手動ラジエツト式です(電動式は保有なし) サイズ(寸法)表→㊦

型式	区分	ネジサイズ (インチ)	自重 (KG)	商品 コード
2R-3	本体	1/4～1/4	4.2	06054
2R-GK()	刃(2枚組)	1/4・3/8・1/2・3/4・1・1 1/4	0.3	06055
114-R	本体	1/2～2	12.0	06056
11R-K()	刃(4枚組)	1/2～3/4・1～1 1/4・1 1/2～2	0.6	06057



ネジ山修正工具 新しくネジ山を切るのではなく、でき上っているつぶれたネジ山・サビたネジ山・ペンキ
 タップ・ダイス→60-1の付いたネジ山を修理できます。ピッチに関係なくミリネジ、インチネジ、パイプネジ
 にも兼用ですが、ネジ山の角度は60°の物に限りです。右ネジだけでなく左ネジにも使えます。



用途	型式	使用ネジサイズ		自重 (KG)	商品 コード
		(ミリ)	(インチ)		
外径用 (オネジ)	NS-6040	4～13	1/4～1/2	0.1	06091
	NS-6000	10～18	3/8～5/8	0.2	06092
	NS-2000	20～38	3/4～1 1/2	0.6	06093
内径用 (メネジ)	NS-6050	5～8	1/4～3/8	0.1	06094
	NS-2100	8～11	3/8～7/16	0.1	06095
	NS-2200	12～16	1/2～5/8	0.2	06096
	NS-2300	16～20	5/8～3/4	0.2	06097
	NS-2400	22～32	7/8～1 1/4	0.4	06098
	NS-2500	32～54	1 1/4～2 1/8	0.9	06099

(メーカー：ノガ)