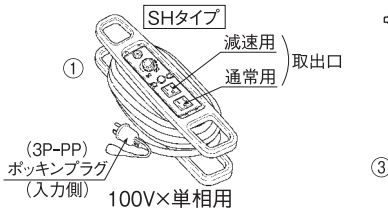
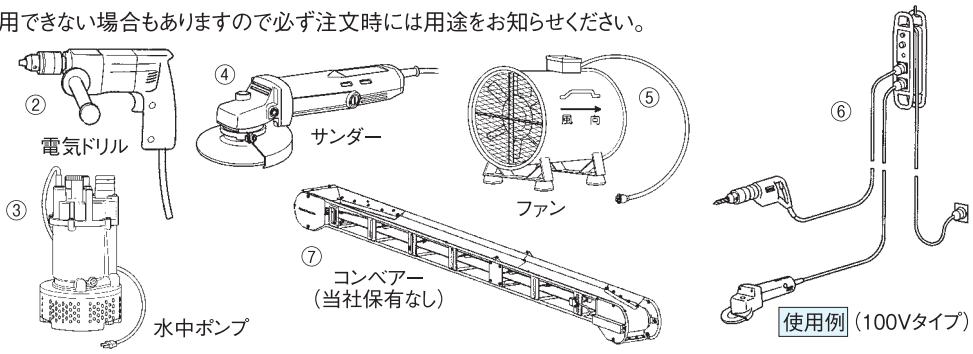
モーターの回転数（スピード）を増減できます。

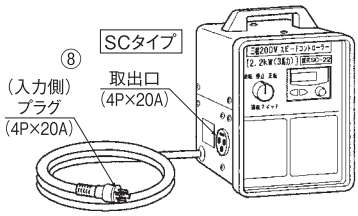
58 スピードコントローラー（変速用）

お願い　機械によっては使用できない場合もありますので必ず注文時には用途をお知らせください。



100V×単相用
回転数：通常の10%～80%（減速のみ）
※通常回転用のコードリールとしても使用可能
（必ず全部コードを出して使用して）





用途：ファン・コンベアー・ポンプ等
一方向回転機械
200V×三相用
回転数：通常の0%～200%（減速と増速）

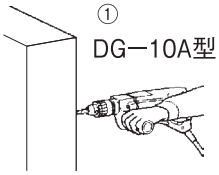
電　圧	電　流	出　力	型　式	コード太さ	コード長さ	自　重	商　品コード
(V)	(A)	KW（馬力）		(スケア)	(M)	(KG)	
100	22	—	SH—110	2.0	10	2.3	05801
100	22	—	SH—120	2.0	20	4.0	05802
200（三相）	—	2.2（3.0）	SC—202	2.0	2	4.2	05811

（メーカー:日動）

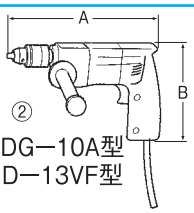
1. 100V用はカーボンブラシ付モーター（電気ドリル・サンダー等）の専用機です。
2. 200V用は単純な入切スイッチのあるファン・コンベアー・ポンプ等には使えますが
上下押ボタンのある電動ウインチ・電気チェンブロック・チルクライマーや単相の機械には使えません。

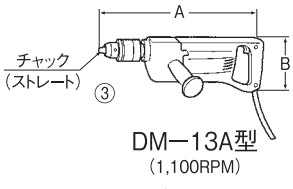
コンクリート用ドリル→68　コアカッター→69　アトラ（磁気ボール盤）→60　スクリュードライバー→77

59-1 電気ドリル（鉄工用）

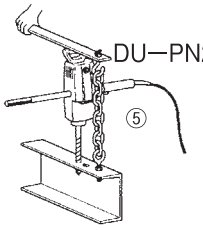


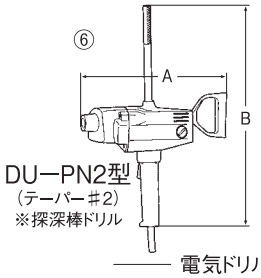
切削油を掛（付）けてください

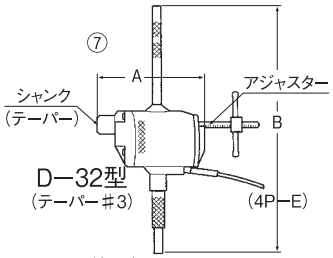


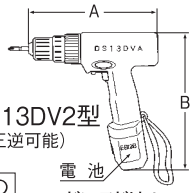


電気ドリル（ストレートキリを使用）



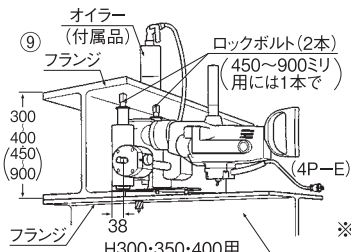






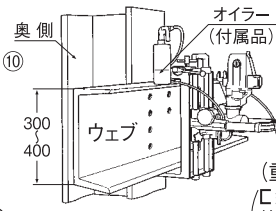
締付力の調節可能
コードレスドリル
（ドライバー機能付）
※100%放電する（使い切る）前に必ず充電してください。

電気ドリル（テーパーキリを使用）



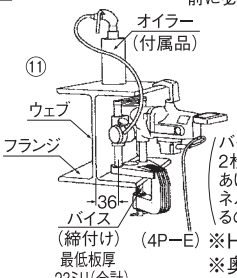
H300・350・400用
SL300H-5035型
スパナ・オイラー付
（インナー式）

H型鋼用
（重ね切り）ドリル
（H型鋼フランジの内側からつっぱってフランジに穴あけ）
※下側はH型鋼でも、[型鋼でもOKです。



[型鋼用
（重ね切り）ドリル
（[型鋼のフランジの外側を上下ではさんでウェブに穴あけ）
※奥側はH型鋼でも、[型鋼でもOKです。

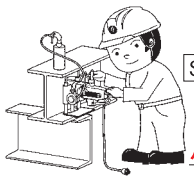
[300・380・400用
SLC40H-5035型
スパナ・オイラー付
（アウター式）

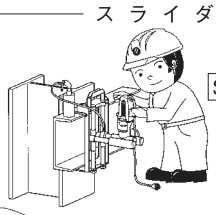


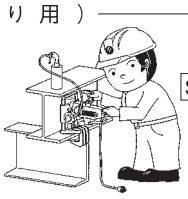
H型鋼用
（重ね切り）ドリル
（バイスでフランジ同士の2枚を重ねてはさんで穴あけ、但し溝型鋼（チャンネル）のテーパー面は滑るので使用不可）
※H300以上ならOKです。
※奥行：端から125ミリまで

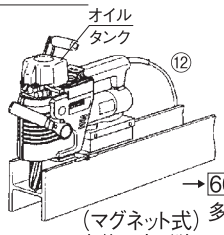
SLG30H-5035型
スパナ・オイラー付
（バイス式）

スライダー（重ね切り用）

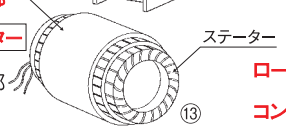




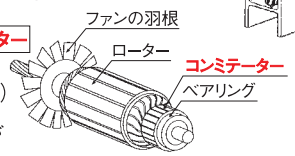




→60に多種あり
（マグネット式）
※本体の巾が狭いのでH100のフランジの内側にも入ります
LO—3550型
—アトラ—



ステーター：
モーターのハウジング内の固定部
ハウジング：
ステーターをおおっているケース部分（外側のボデーで、ケースも含む）



ローター＝アマチュア：
モーターの回転部（回転子）
コミテーター（整流子）：
ローターのカーボンブラシが当たる部分

二重絶縁について　モーターのアマチュア（ローター）のシャフト部を絶縁する機能絶縁と、ボディの操作部をプラスチック等の絶縁物でカバーする保護絶縁からなる二重の絶縁構造なので、作業中に配線を破ってしまったり、何かの異常で本体内部で漏電した場合でも、作業者を感電事故から守ります。従ってこの場合はアースの取付けも一切不要ですので付属のコードはアースなしの2芯になっています。カタログの仕様表ではその商品コードの右（枠外）に□マークが付けてあります。